

CONGELADOR DE ALTA PRECISIÓN FONDO 850mm



Product features:

Características

Descripción

El congelador de alta precisión de Inoxamedida ofrece una refrigeración segura y eficiente, ideal para la conservación de productos sensibles. Su doble cámara con control independiente, su sistema de refrigeración avanzado y su aislamiento térmico de alto rendimiento garantizan estabilidad térmica entre -20°C y -40°C

Equipado con control digital, registro de datos USB y sistema de alarmas, es la opción perfecta para laboratorios, hospitales y la industria farmacéutica.

Características generales

. Registro de temperatura con puerto USB

- Incorpora un registrador de datos que recopila información sobre la temperatura en intervalos de 10 minutos.
- Permite almacenar registros continuos hasta por 24 meses.
- Los datos pueden ser expuestos fácilmente a través del puerto USB integrado en el equipo.

- Sistema de refrigeración

- Equipo con dos compresores de alta eficiencia, lo que permite establecer temperaturas independientes en cada cámara.
- Garantiza una refrigeración rápida y estable.
- Uso de refrigerante ecológico R290, amigable con el medio ambiente.
- Ventilación optimizada para mejorar la distribución del frío y reducir el consumo de energía.

- Sistema de aislamiento térmico

- Fabricado con espuma de poliuretano libre de CFC, reduciendo el impacto ambiental.
- Mayor grosor en el aislamiento, lo que mejora la conservación de la temperatura interna y previene fluctuaciones.
- Asegura una eficiencia energética óptima y evita la pérdida de frío al abrir las puertas.

- Control computarizado de la temperatura

- Pantalla digital de alta precisión que muestra en tiempo real la temperatura de cada cámara frigorífica por separado.
- Permite personalizar los valores de temperatura de forma independiente en la cámara superior e inferior.
- Sistema de control avanzado, que mantiene la temperatura estable dentro del rango de -20°C a -40°C.
- Permite configurar alarmas de temperatura máxima y mínima según las necesidades del usuario.

- Sistemas de alarmas y seguridad

- Sistema de alarmas visuales y sonoras para advertir sobre cambios en las condiciones de temperatura o fallos eléctricos.
- Protección de retardo de encendido, que evita daños en el equipo y garantiza un funcionamiento estable.
- Intervalo de parada programado para mejorar la eficiencia energética y evitar sobrecargas.
- Puertas con cerradura integrada, asegurando la protección y almacenamiento seguro de productos sensibles.

- Capacidad de almacenamiento

- Diseño de doble cámara con compartimentos independientes.
- 6 cajones en cada cámara (12 en total), optimizados para la conservación de productos sensibles.
- Organización eficiente para evitar la contaminación cruzada entre diferentes tipos de muestras o medicamentos.

Ámbito de aplicación

- Indicado para almacenar

- Vacunas y reactivos
- Hemoderivados
- Medicamentos termolábiles
- Muestras biológicas
- Otros productos refrigerados

- Adecuado para uso en:

- Hospitales
- Clínicas
- Laboratorios
- Bancos de sangre
- Universidades y centros de investigación
- Industria farmacéutica
- Conservación de alimentos
- Sector de la restauración

Dimensiones

- **Medidas internas (para cada cámara):** 650x570x627 mm
- **Medidas externas:** 856x789x1960 mm
- **Medidas con embalaje:** 960x870x2175 mm
- **Peso neto:** 144 kg
- **Peso bruto:** 172 kg

Parámetros técnicos

- **Temperatura de funcionamiento:**
 - **Rango de temperatura:** - 20°C a -40°C
 - **Temperatura ambiente recomendada:** 16°C - 32°C
 - **Rendimiento de refrigeración:** -40°C
- **Control y visualización:**
 - **Controlador de temperatura:** Microprocesador de alta precisión
 - **Pantalla:** Display Digital que muestra las temperaturas de ambas cámaras
- **Clasificación climática**
 - N (apto para entornos con temperatura controlada)

Equipo frigorífico

- **Componentes del sistema de refrigeración:**
 - **Compresores:** 2 unidades de alta eficiencia
 - **Método de refrigeración:** Refrigeración directa
 - **Modo de descongelación:** Manual
 - **Refrigerante:** R290 (ecológico y eficiente)
 - **Grosor del aislamiento térmico:** 80 mm

Datos constructivos

- Materiales de fabricación:

- **Exterior:** PCM (Chapa de acero con recubrimiento en polvo para mayor resistencia y durabilidad)
- **Interior:** Placa de aluminio pulverizado, resistente a la corrosión y de fácil limpieza
- **Tipo de gabinete:** Vertical

- Organización interna:

- **Estantes:** 6+6 cajones de ABS (total 12 compartimentos)
- **Acceso para puerto de prueba:** 2 unidades con diámetro de 25 mm

- Seguridad:

- **Cerradura con llave:** Sí

- Movilidad y estabilidad:

- **Ruedas:** 4 ruedas de alta resistencia
- **Patas con freno:** 2 unidades para mayor estabilidad

- Registro de datos y respaldo:

- **Registro de datos USB:** Sí
- **Intervalo de registro:** 10 minutos
- **Capacidad de almacenamiento de datos:** Hasta 24 meses
- **Batería de respaldo:** Sí, para mantener el control en caso de fallos eléctricos

Sistema eléctrico

- Alimentación y consumo energético:

- **Fuente de alimentación:** 220-240 V | 50Hz
- **Potencia:** 346 W

- **Consumo de energía:** 4,85 kWh / 24h

- **Corriente nominal:** 4,5 A

Alarmas acústicas y visuales

- Alarmas de temperatura y electricidad:

- Temperatura alta-baja

- Temperatura ambiente elevada

- Fallo de corriente eléctrica

- Batería baja

- Alarmas del sistema:

- Fallo del sensor

- Fallo en el registrador de datos USB

- Error en la comunicación con la placa base

- Puerta entreabierta

El congelador de alta precisión de Inoxamedida es la opción ideal para el almacenamiento seguro de productos sensibles a la temperatura. Con doble cámara independiente, alta eficiencia energética y tecnología avanzada de control de temperatura, garantiza una conservación óptima en sectores como el hospitalario, farmacéutico e industrial. Su sistema de seguridad reforzada, alarma integrada y control digital de temperatura lo convierte en una solución confiable y de alto rendimiento.

Product codes:

Reference: TH-196U

EAN13: -

UPC: -

Product gallery:

