

## CONGELADOR DE ALTA PRECISIÓN FONDO 850mm



**Product features:**

**Características**

### **Descripción**

El congelador de alta precisión de Inoxamedida ofrece una refrigeración segura y eficiente, ideal para la conservación de productos sensibles. Su doble cámara con control independiente, su sistema de refrigeración avanzado y su aislamiento térmico de alto rendimiento garantizan estabilidad térmica entre -20°C y -40°C

Equipado con control digital, registro de datos USB y sistema de alarmas, es la opción perfecta para laboratorios, hospitales y la industria farmacéutica.

### **Características generales**

#### **. Registro de temperatura con puerto USB**

- Incorpora un registrador de datos que recopila información sobre la temperatura en intervalos de 10 minutos.
- Permite almacenar registros continuos hasta por 24 meses.
- Los datos pueden ser expuestos fácilmente a través del puerto USB integrado en el equipo.

## **- Sistema de refrigeración**

- Equipo con dos compresores de alta eficiencia, lo que permite establecer temperaturas independientes en cada cámara.
- Garantiza una refrigeración rápida y estable.
- Uso de refrigerante ecológico R290, amigable con el medio ambiente.
- Ventilación optimizada para mejorar la distribución del frío y reducir el consumo de energía.

## **- Sistema de aislamiento térmico**

- Fabricado con espuma de poliuretano libre de CFC, reduciendo el impacto ambiental.
- Mayor grosor en el aislamiento, lo que mejora la conservación de la temperatura interna y previene fluctuaciones.
- Asegura una eficiencia energética óptima y evita la pérdida de frío al abrir las puertas.

## **- Control computarizado de la temperatura**

- Pantalla digital de alta precisión que muestra en tiempo real la temperatura de cada cámara frigorífica por separado.
- Permite personalizar los valores de temperatura de forma independiente en la cámara superior e inferior.
- Sistema de control avanzado, que mantiene la temperatura estable dentro del rango de  $-20^{\circ}\text{C}$  a  $-40^{\circ}\text{C}$ .
- Permite configurar alarmas de temperatura máxima y mínima según las necesidades del usuario.

## **- Sistemas de alarmas y seguridad**

- Sistema de alarmas visuales y sonoras para advertir sobre cambios en las condiciones de temperatura o fallos eléctricos.
- Protección de retardo de encendido, que evita daños en el equipo y garantiza un funcionamiento estable.
- Intervalo de parada programado para mejorar la eficiencia energética y evitar sobrecargas.
- Puertas con cerradura integrada, asegurando la protección y almacenamiento seguro de productos sensibles.

## **- Capacidad de almacenamiento**

- Diseño de doble cámara con compartimentos independientes.
- 6 cajones en cada cámara (12 en total), optimizados para la conservación de productos sensibles.
- Organización eficiente para evitar la contaminación cruzada entre diferentes tipos de muestras o medicamentos.

## **Ámbito de aplicación**

### **- Indicado para almacenar**

- Vacunas y reactivos
- Hemoderivados
- Medicamentos termolábiles
- Muestras biológicas
- Otros productos refrigerados

### **- Adecuado para uso en:**

- Hospitales
- Clínicas
- Laboratorios
- Bancos de sangre
- Universidades y centros de investigación
- Industria farmacéutica
- Conservación de alimentos
- Sector de la restauración

## **Dimensiones**

- **Medidas internas (para cada cámara):** 650x570x627 mm
- **Medidas externas:** 856x789x1960 mm
- **Medidas con embalaje:** 960x870x2175 mm
- **Peso neto:** 144 kg
- **Peso bruto:** 172 kg

## Parámetros técnicos

- **Temperatura de funcionamiento:**
  - **Rango de temperatura:** - 20°C a -40°C
  - **Temperatura ambiente recomendada:** 16°C - 32°C
  - **Rendimiento de refrigeración:** -40°C
- **Control y visualización:**
  - **Controlador de temperatura:** Microprocesador de alta precisión
  - **Pantalla:** Display Digital que muestra las temperaturas de ambas cámaras
- **Clasificación climática**
  - N (apto para entornos con temperatura controlada)

## Equipo frigorífico

- **Componentes del sistema de refrigeración:**
  - **Compresores:** 2 unidades de alta eficiencia
  - **Método de refrigeración:** Refrigeración directa
  - **Modo de descongelación:** Manual
  - **Refrigerante:** R290 (ecológico y eficiente)
  - **Grosor del aislamiento térmico:** 80 mm

## Datos constructivos

### - Materiales de fabricación:

- **Exterior:** PCM (Chapa de acero con recubrimiento en polvo para mayor resistencia y durabilidad)
- **Interior:** Placa de aluminio pulverizado, resistente a la corrosión y de fácil limpieza
- **Tipo de gabinete:** Vertical

### - Organización interna:

- **Estantes:** 6+6 cajones de ABS (total 12 compartimentos)
- **Acceso para puerto de prueba:** 2 unidades con diámetro de 25 mm

### - Seguridad:

- **Cerradura con llave:** Sí

### - Movilidad y estabilidad:

- **Ruedas:** 4 ruedas de alta resistencia
- **Patas con freno:** 2 unidades para mayor estabilidad

### - Registro de datos y respaldo:

- **Registro de datos USB:** Sí
- **Intervalo de registro:** 10 minutos
- **Capacidad de almacenamiento de datos:** Hasta 24 meses
- **Batería de respaldo:** Sí, para mantener el control en caso de fallos eléctricos

## Sistema eléctrico

### - Alimentación y consumo energético:

- **Fuente de alimentación:** 220-240 V | 50Hz
- **Potencia:** 346 W

- **Consumo de energía:** 4,85 kWh / 24h

- **Corriente nominal:** 4,5 A

## **Alarmas acústicas y visuales**

### **- Alarmas de temperatura y electricidad:**

- Temperatura alta-baja

- Temperatura ambiente elevada

- Fallo de corriente eléctrica

- Batería baja

### **- Alarmas del sistema:**

- Fallo del sensor

- Fallo en el registrador de datos USB

- Error en la comunicación con la placa base

- Puerta entreabierta

El congelador de alta precisión de Inoxamedida es la opción ideal para el almacenamiento seguro de productos sensibles a la temperatura. Con doble cámara independiente, alta eficiencia energética y tecnología avanzada de control de temperatura, garantiza una conservación óptima en sectores como el hospitalario, farmacéutico e industrial. Su sistema de seguridad reforzada, alarma integrada y control digital de temperatura lo convierte en una solución confiable y de alto rendimiento.

## **Product codes:**

Reference: TH-196U

EAN13: -

UPC: -

## **Product gallery:**

