

## Vitrina central refrigerada de 3 niveles con cuba fría ventilada



### Product features:

### Características

DIMENSIONES: 1130 x 730 x 1600 mm, 1460 x 730 x 1600 mm

CAPACIDAD: 3 GN 1/1

### Descripción

Diseñada para mantener y exhibir alimentos a la temperatura ideal durante el servicio, esta vitrina combina **eficiencia energética, diseño higiénico y practicidad operativa.**

- **Material:** Fabricada en **acero inoxidable AISI 304 18/10**, duradera y fácil de limpiar
- **Aislamiento:** **Poliestireno extruido**, asegura un rendimiento térmico eficiente
- **Capacidad:** Apta para **3 cubetas GN 1/1** de hasta **200 mm de profundidad**
- **Gestión del agua:** **Desagüe incorporado** para facilitar la limpieza
- **Temperatura de trabajo:** Entre **+7 °C y +10 °C** con temperatura ambiente de 25 °C
- **Acceso posterior:** **Puertas correderas de cristal**
- **Zona de exposición:**
  - **Vidrio lateral templado** para máxima visibilidad
  - **Termo-cortina enrollable** para mantener la temperatura cuando no está en uso
- **Iluminación:** Luz superior **LED**, realza la presentación del producto
- **Montaje sencillo:** Sujeción fácil a la encimera mediante **herrajes incorporados**
- **Rendimiento:**
  - **Potencia recomendada:** 3/4 CV
  - **Potencia frigorífica:** 720 W
  - **Alimentación eléctrica:** 230V / 1 / 50 Hz
- **Controles:**

- **Cuadro de mandos digital integrado en el drop-in**
- Opción de **extracción para montaje externo**
- **Refrigeración: Aire forzado con gas refrigerante R290**, ecológico y eficiente

Una vitrina refrigerada perfecta para **buffets, cafeterías o zonas de autoservicio.**

#### Product codes:

Reference: VCC003GN

EAN13: -

UPC: -

#### Product gallery:

