

## Vitrina central refrigerada recta de 3 niveles con cuba fría ventilada y puertas abatibles



### Product features:

### Características

DIMENSIONES: 1130 x 730 x 1600 mm, 1460 x 730 x 1600 mm

CAPACIDAD: 3 GN 1/1

### Descripción

Especialmente diseñada para la **exposición y conservación de platos fríos o bebidas** a la temperatura ideal durante el servicio.

- **Material:** Fabricada en **acero inoxidable AISI 304 18/10**, robusta y de fácil limpieza
- **Aislamiento:** De **poliestireno extruido**, que garantiza eficiencia energética
- **Capacidad:** Hasta **3 cubetas GN 1/1**, con profundidad máxima de **200 mm**
- **Gestión de líquidos:** **Desagüe incorporado** para facilitar el vaciado y la limpieza
- **Rango térmico de trabajo:** Entre **+7 °C y +10 °C**, en ambiente de 25 °C
- **Accesos:**
  - **Parte posterior** con **puertas correderas de cristal**
  - **Frontal abierto** con **puertas abatibles**, para conservar la temperatura fuera del servicio
- **Exposición y presentación:**
  - **Vidrio lateral templado**, visibilidad y seguridad
  - **Iluminación LED superior**, realza los productos exhibidos
- **Instalación sencilla:** Sujeción directa a encimera mediante **herrajes incorporados**
- **Prestaciones técnicas:**
  - **Potencia recomendada:** 3/4 CV
  - **Potencia frigorífica:** 720 W

- **Alimentación:** 230V / 1 / 50 Hz
- **Control y manejo:**
  - **Cuadro de mandos con centralita digital e interruptor luminoso integrados** en el drop-in
  - Posibilidad de **extracción para montaje externo**
- **Refrigeración eficiente:** Por **aire forzado con gas refrigerante R290**, ecológico y potente

Una vitrina versátil, perfecta para **buffets, self-service y áreas de exposición refrigerada**.

#### Product codes:

Reference: VCRA03GN

EAN13: -

UPC: -

#### Product gallery:

